



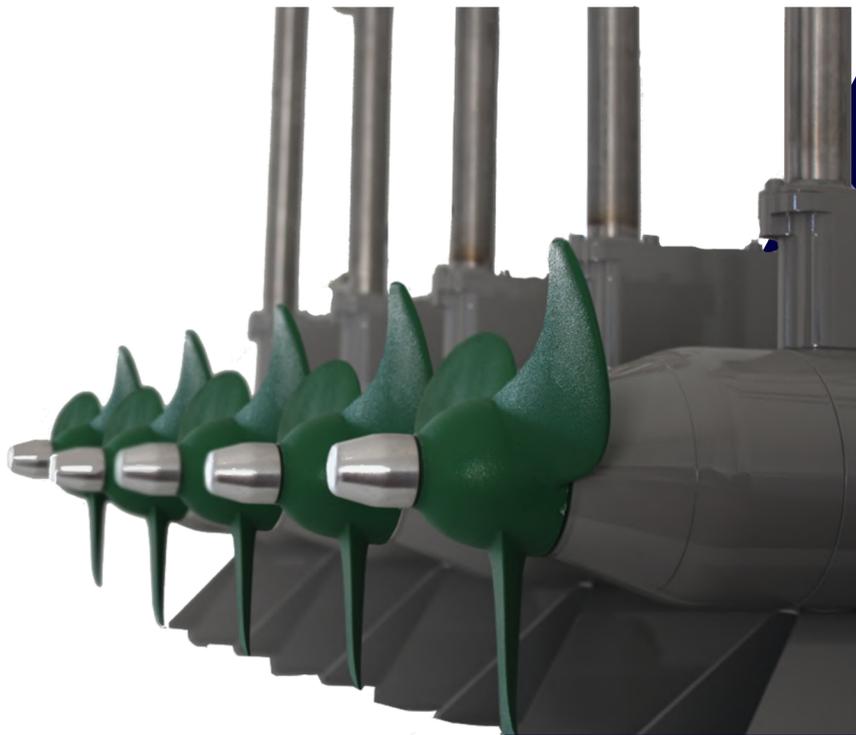
Ruban Bleu

MOTEUR ELECTRIQUE ECO ONE

- INNOVATION -

PRÉSENTATION

Conçu pour une utilisation en eau douce comme en eau salée, le moteur ECO ONE se distingue comme la genèse d'une nouvelle génération de moteur. Il débarque sur le marché et fait face à la concurrence avec des promesses audacieuses. Développé par Ruban Bleu pendant plus de trois ans, il a donné du fil à retordre à bon nombre d'ingénieurs et au dirigeant de l'entreprise. Son leitmotiv, répondre aux problématiques rencontrées par les clients et la communauté Ruban Bleu, communauté au sein de laquelle il a déjà fait ses preuves. Il aspire maintenant à conquérir le secteur de la motorisation et de la re-motorisation.



SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

Tension : 24 volts courant continu.

Puissance : 1.6 kW

Protection : IP 68. TRS / Mn : 1400. 37 Ampères à 80%. Couple 5N/m

Étanchéité : Garniture mécanique céramique (pas de joint à lèvres).

Double rangée de roulement à billes avec épaulements.

Joint Polyuréthane

Double ailerons.

Diamètre de tube 30.

Bague d'arrêt.

Anode : Possibilité de rajouter une deuxième anode).

POURQUOI L'ECO ONE ?

"Pouvant fonctionner jusqu'à 1200 heures sans maintenance, il fait la différence avec les autres moteurs électriques qui ont besoin d'une révision à partir de 400 à 600 heures. Il profite d'une hélice tri pales spécialement développée par Ruban Bleu pour la motorisation électrique. De plus, l'entretien est simple, plus besoin d'apporter son moteur en révision, de simples outils suffisent à changer les joints et roulements.

- Thibault de Veyrinas
Dirigeant de Ruban Bleu

